



# AQB・ABIインプラント株式会社 会社案内



Advanced Quick Bonding Advanced bio integrated  
Company Outline



AQB HP

## 会社概要

社名 AQB・ABIインプラント株式会社  
本社 埼玉県所沢市北原町899番地の5  
代表取締役 浦壁 初栄  
本社・工場 埼玉県所沢市北原町899番地の5  
業務センター 東京都中央区東日本橋1-4-6 東日本橋一丁目ビル 8F  
URL <https://www.aqb.jp/>

## AQBのあゆみ

1981年 東京医科歯科大学医用器材研究所と人工歯根の基礎研究開発開始  
1988年 治験開始(三井記念病院、日本歯科大学)  
1994年 人工歯根「AQBインプラント」の製造承認取得  
「AQBインプラント」1ピースタイプ販売開始  
2002年 「AQBインプラント」2ピースタイプ販売開始  
2007年 「AQBインプラント」1ピースTタイプ販売開始  
2010年 ISO13485:2003 及びISO9001:2008 認証取得  
2016年 バイオアクティブインテグレーションインプラント研究所開設  
2018年 ISO13485:2016 認証取得  
2020年 「AQB ABIインプラント」2ピースTタイプ販売開始  
2022年 特定保険材料 広範囲顎骨支持型装置 適応  
特定保険材料 広範囲顎骨支持型補綴 適応

## 事業内容

- ・ 歯科医療機器の開発・製造・販売
- ・ 歯科材料の開発、製造及び販売
- ・ 歯科医療用補綴物、充填物、矯正装置の開発、製造及び販売
- ・ 医療機器及び電子機器の開発、製造及び販売
- ・ 医薬品及び医薬部外品の開発、製造及び販売
- ・ ソフトウェアの開発、製造及び販売

## 許認可

第一種医療機器製造販売業  
医療機器製造業  
高度管理医療機器等販売業・貸与業

## 加盟団体

公益社団法人 日本顎顔面インプラント学会(賛助会員)  
日本歯科材料工業協同組合  
一般社団法人 日本歯科インプラント器材協議会  
商工組合 日本医療機器協会  
埼玉県医療機器工業会

## AQBインプラント

AQBインプラントは、純チタンの芯材にこの「再結晶化ハイドロキシアパタイト(HA)コーティング」の薄膜コーティングを有した、生体内で固定しやすい骨癒合タイプの1回法人工歯根として商品化されたものです。

### 再結晶化ハイドロキシアパタイトコーティングインプラントラインナップ

#### One Piece Type

シンプル&確実



#### One Piece T-Type

確実な手技に貢献する



#### Two Piece Type

適応症例を広げる



#### Two Piece T-Type

より確実な初期固定



## 所沢工場

所沢工場は医学・歯学分野における当社の長年にわたる研究開発の成果を実際の製品として具現化することにより、医院・病院・医療関連機関はもとより、広く社会全般に対して意義ある提案・貢献をするために設立された医療用具専門工場です。当工場の主要生産品目のひとつである人工歯根(AQBインプラント)は、高度な製造技術を背景に厳重な品質管理のもとで生産しています。既に全国の歯科医院、病院等で数多く使用されており、製品の安全性、機能性に関して多くの歯科医師や患者様からご好評をいただいております。



本社



所沢工場



業務センター

## 徹底した品質管理

AQBインプラントの製造工場である所沢工場は、国際的な医療機器製造品質管理基準であるISO13485:2016を取得しており、品質管理が国際標準をクリアしています。国内においては厚生労働省の医療機器及び体外診断用医薬品の製造管理及び品質管理の基準に関する省令に基づいた品質管理基準・QMS(Quality Management System)基準をクリアしています。製造販売後安全管理基準(GVP)、製造販売品質保証基準(GQP)にも対応し、さらに所沢工場では独自に作業工程ごとに綿密な品質チェックを実施しており、安全でクリーンな環境の中で、お客様に満足していただける製品の製造に取り組んでいます。



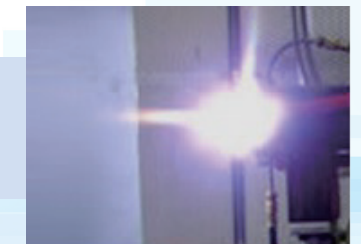
JQA-MD0204  
所沢工場

## 検査も高水準レベルを維持しています。

1

#### 再結晶化HAコーティングの生成におけるプラズマ溶射工程

産業用ロボットで徹底的に生産管理し、常に安定したコーティング層を生成しています。



2

#### 微小なパーティクル(粒子)も見のがしません(立体顕微鏡)

感染源になる微小な傷、異物の付着を防ぐため、当社では製品の検査工程でも最新の立体顕微鏡を導入。検査も高水準レベルを維持しています。



3

#### 検査員による品質検査

業界トップクラスの品質を支えるために、高い知識と経験を持つエキスパートの厳しい目による確認は欠かせません。

